

TABLE DES MATÉRIAUX ÉLASTOMÈRES

E= Excellent | TB= Très Bon | B= Bon | C= Correct | M=Mauvais | TM= Très Mauvais

	NR	IR	SBR	BR	IIR	EPDM	CR	NBR	AU/EU	TR	CSM	CM	CO/CM	ACM	EAM	PVMQ	FVMQ	FPM
POIDS SPÉCIFIQUE (caoutchouc brut)	1.85	0.93	0.92	0.94	0.92	0.92	0.86	1.23	1.00	1.06	1.23-1.34	1.12-1.28	1.16-1.32	1.27-1.36	1.08-1.12	1.08-1.12	1.14-2.05	1.41-2.05
INTERVALLE DE DURETÉ DES VULCANISATS (Shore A)	30-95	30-90	40-90	40-90	40-95	40-90	40-95	40-95	60-100+	40-80	40-95	60-90	40-90	40-95	40-95	40-85	55-80	55-95
RÉSISTANCE À LA TRACTION : À VIDE	B	E	TB	M	TM	B	M	TB	M	E	TM	B	S	M	TM	M	M	M
RÉSISTANCE À LA TRACTION : AVEC CHARGE	B	E	TB	TB	S	B	B	TB	TB	E	S	TB	B	B	B	B	B	B
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT	TB	TB	B	M	B	B	TB	B	E	S	M	M	S	B	B	TM	TM	M
RÉSISTANCE À L'ABRASION	TB	TB	B	E	B	B	B	TB	E	M	TB	B	S	S	TB	TM	TM	M
RÉSISTANCE À FROID	E	E	B	E	TM	TB	TB	B	S	M	S	M	B	TM	S	E	B	S
RÉSISTANCE À CHAUD	E	E	B	E	TB	TB	TB	B	B	M	B	B	B	M	B	E	B	B
DÉFORMATION RÉMANENTE PAR COMPRESSION : À 40 °C	B	B	B	B	M	S	M	B	M	M	TM	TM	M	M	TM	B	G	TM
DÉFORMATION RÉMANENTE PAR COMPRESSION : À 23 °C	TB	TB	B	B	S	B	B	TB	B	S	S	B	TB	B	M	TB	TB	S
DÉFORMATION RÉMANENTE PAR COMPRESSION : À 100 °C	TM	TM	M	M	TB	TB	S	B	M	S	B	B	TB	M	E	E	E	B
RÉSISTANCE À LA CHALEUR	S	S	B	B	B	TB	B	B	S	S	TB	TB	TB	TB	TB	E	E	E
RÉSISTANCE AU FROID	E	TB	TB	B	TB	TB	TB	B	B	S	S	S	B	B	S	S	E	E
RÉSISTANCE AUX RAYONS DU SOLEIL	S	S	B	B	TB	E	TB	B	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
RÉSISTANCE À L'OZONE	M	M	M	M	TB	E	TB	M	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
RÉSISTANCE À L'OXYDATION	S	S	B	B	E	E	TB	B	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
RÉSISTANCE À L'EAU	TB	E	B	B	TB	TB	S	B	M	S	TB	TB	B	S	S	E	E	E
RÉSISTANCE AUX HYDRO-CARBURES ALIPHATIQUES	TM	TM	TM	TM	TM	M	S	TB	TB	E	S	B	E	TB	S	S	E	E
RÉSISTANCE AUX HYDRO-CARBURES AROMATIQUES	TM	TM	TM	TM	TM	TM	M	B	B	TB	M	M	B	S	M	TM	E	E
RÉSISTANCE AUX HUILES VÉGÉTALES ET ANIMALES	M	M	M	M	TB	B	B	TB	TB	E	B	B	E	B	B	TB	E	E
RÉSISTANCES AUX ESTERS ET AUX CÉTONES	B	B	B	B	B	B	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	M	M	M	M
PERMÉABILITÉ AUX GAZ	S	S	S	S	E	S	TB	TB	TB	E	TB	E	E	TB	TB	TM	S	B
RÉSISTANCE AU FEU	TM	TM	TM	TM	TM	TM	B	TM	TM	TM	B	B	B	TM	TM	S	E	E
ISOLATION ÉLECTRIQUE	E	E	TB	TB	TB	TB	S	M	S	S	B	B	B	M	B	TB	B	S
ADHÉRENCE AUX MÉTAUX	E	E	E	TB	B	B	E	E	E	B	TB	S	S	TB	B	TB	S	B
ADHÉRENCE AUX TISSUS	E	E	B	B	B	S	E	B	TB	B	B	M	S	B	B	E	B	B